



Provincia de Tierra del Fuego  
Antártida e Islas del Atlántico Sur  
= República Argentina =  
Municipalidad de Ushuaia

"2016- Año del Bicentenario de la Declaración de la Independencia Nacional"

**067**

NOTA N° /2016.  
LETRA: MUN. U.

USHUAIA,

09 MAY 2016

SEÑOR PRESIDENTE:

Por medio de la presente tengo el agrado de dirigirme a Usted, y a ese cuerpo Deliberativo, a los efectos de remitir adjunto copia autenticada de la documentación que a continuación se detalla:

\* Decretos Municipales Nros. 001/2016 al 300/2016,-

Sin otro particular, pláceme saludarlo muy atentamente.

*Bl.*

CONCEJO DELIBERANTE USHUAIA	
MESA DE ENTRADA Y LEGISLATIVA	
ASUNTOS PROPORCIONADOS	
Fecha:	20/05/16 hs. 14:27
Numero:	833 Fojas:
Expte. N°	
Grado:	
Recibido:	<i>[Firma]</i>

*[Firma manuscrita]*  
Walter Vuoto  
INTENDENTE  
Municipalidad de Ushuaia

Sr. PRESIDENTE  
DEL CONCEJO DELIBERANTE  
DE LA CIUDAD DE USHUAIA.  
Dn. Juan Carlos PINO  
S / D